

KONSTRUKTION

Software SolidWorks, 3DQuickPress, Catia FEM Simulation, Siemens NX, Visi 21 mit FEM Simulation und Platinenermittlung, Datenaustausch (DWG, DXF, STEP, IGES, Pro E, Odette, PRT)

UMFORMTECHNIK

Stanzen und Biegen 1 x Stanzautomat ebu STA 400/2500 PSR, 400 t Servo - Exzenter Presse mit Walzenvorschub und Richtmaschine, Streifenbreite max. 630 mm und Materialstärke max. 6 mm, Tischfläche max. 2.500 x 1.500
2 x Exzenterpressen ebu, 200 t, Tischgröße 1.200 x 800
4 x Exzenterpressen ebu, 160 t, Tischgröße 1.200 x 670
4 x Exzenterpressen ebu 125 t, Tischgröße 1.200 x 650
2 x Exzenterpressen ebu, 50 t, Tischgröße 650 x 510
1 x Stanzautomat ebu, 40 t, Tischgröße 700 x 450

Probierpresse Hydraulische Pressen von 30 t bis 250 t

Laserschneiden TRUMPF 2D TruLaser 1030 mit 2 KW Leistung, Arbeitsbereich 1500 x 3000

Schweißen Widerstandsschweißmaschinen
WIG/MAG schweißen

WERKZEUG- UND VORRICHTUNGSBAU

Fräsen 5-Achs-Simultan DMU 50
5-Achs-Simultan DMU 50 eco Mill 3+2 angestellt,
5-Achs-DMU 50 NEW DMG 3+2 angestellt
Deckel MAHO DMC 100V hi-dyn
3D-Bearbeitungszentrum Depo MCFV 1060 mit 24-fach Werkzeugwechsler und Messtaster,
Arbeitsbereich 1.000 x 600 x 600

Drehen Mori Seiki CLX 350, max. Werkstück Ø 700, max. Drehlänge 1.290
Zyklengesteuerte Drehmaschinen Weiler E80, Weiler E35, max. Werkstück Ø 800

Flachschleifen Ziersch ZT 510 mit Z-Control Steuerung
Ziersch ZT48
Jung JF 415

Rundschleifen Studer S20
Studer S40

Spitzenloses Rundschleifen 2 x Monza 500
2 x Monza 400
2 x Monza 300
Ø1,5 bis Ø150
Länge bis 1000

Drahterodieren Fanuc alpha - 1 iD; Arbeitsbereich 600 x 400 x 310
Fanuc alpha - 0 iA; Arbeitsbereich 320 x 220 x 180
Fanuc alpha - C600; Arbeitsbereich 600 x 400 x 310
Mitsubishi MV 4800R mit Drehachse; Arbeitsbereich 800 x 600 x 310

Startlochbohrmaschine River 3, Arbeitsbereich 300 x 200 x 200

Senkerodieren Pronto 5030 (konv.)

ZERSPANUNGSTECHNIK

Dreh-Fräszentrum	Mori Seiki NT4200 DCG, max. Werkstück Ø 600, max. Drehlänge bis 1000
Fräszentrum Horizontal	Mori Seiki NHX 5000, Werkstück Ø 1000, max. Werkstückhöhe 1000 Mori Seiki MH 630/50, max. Werkstück Ø 1000, max. Werkstückhöhe 1000 Mori Seiki NH 5000/40 DCG, max. Werkstück Ø 800, max. Werkstückhöhe 1000 Mori Seiki NH 5000/40, max. Werkstück Ø 730, max. Werkstückhöhe 900 Mori Seiki NH 5000/40 POOL, 5 Pool-Plätze, Werkzeugmagazin mit 150 Plätzen
Fräszentrum Vertikal	Mori Seiki NV 4000/40 DCG, Tischgröße 700 x 450, max. Tischgewicht 350 kg Mori Seiki SV 50/50, Tischgröße 1320 x 600, max. Tischgewicht 1200 kg
Multi-Achsen- Drehmaschinen mit Stangenlader	Mori Seiki ZT 1500YB, max. Werkstück Ø 190, max. Drehlänge 680 Traub TNC 65EGY, max. Werkstück Ø 184, max. Drehlänge 450 2x INDEX C200 mit FANUC-Steuerung, max. Werkstück Ø 140, max. Drehlänge 700 INDEX C100 mit FANUC-Steuerung, max. Werkstück Ø 140, max. Drehlänge 500 Maier ML 32-E Langdrehautomat, max. Ø 32 2x INDEX ABC mit FANUC-Steuerung, max. Werkstück Ø 140, max. Drehlänge 80 2x Maier ML 32-C, max. Ø 32 Maier MLK32 Hybrid Lang- und Kurzdrehautomat, max. Ø 32 Manurhin KMX16 Langdrehautomat, max. Ø16
Drehmaschinen	Mori Seiki ZT 1500Y, max. Werkstück Ø 190, max. Drehlänge 450 Mori Seiki CL 150 Mori Seiki CL 20 B
Waschen	Waschmaschine Dürr Ecoclean Universal 81 W

QUALITÄTSMANAGEMENT

Messtechnik	3D-Messmaschine Mitutoyo CRYSTA-Apex S574, Arbeitsbereich 505 x 705 x 405 Profilprojektor Mitutoyo, Arbeitsbereich 150 x 50 x 70 3D-Koordinatenmessmaschine Mitutoyo Strato Apex 7106, 705 x 1005 x 605; Software MCosmos Konturenmessmaschine Mitutoyo Contracer CV 3000 inkl. Software Formpak Oberflächenmessgerät Mitutoyo SurfTest SJ 401
Zertifizierung	IATF 16949:2016, DIN EN ISO 9001:2015 und ISO 14001:2004